

Nr DOP: 0432-CPR-00095-115ST

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

**Szttywne okrągłe przewody spalinowe i przyłącza kominowe ze stali szlachetnych  
System MKKS „Standard” EN 1856-2: 2009**

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

**System MKKS – „Standard” – sztywne przewody spalinowe**

01	T200 – H1 – W – V2	– L99050 – O	DN(080- 250)
		– L99060 – O	DN(300- 400)
		– L99080 – O	DN(450- 500)
01A	T120 – H1 – W – V2	– L99050 – O	DN(080- 100)
02	T200 – H1 – W – Vm	– L20050 – O	DN(060)
02A	T120 – H1 – W – Vm	– L20050 – O	DN(060)
3	T450 – N1 – W – V2	– L99050 – G	DN(080- 250)
		– L99060 – G	DN(300- 400)
		– L99080 – G	DN(450- 500)

**System MKKS – „Standard” – przyłącza kominowe**

01	T200 – H1 – W – V2	– L99050 – OXXXNM	DN(080- 250)
		– L99060 – OXXXNM	DN(300- 400)
		– L99080 – OXXXNM	DN(450- 500)
01A	T120 – H1 – W – V2	– L99050 – O375NM	DN(080- 100)
02	T200 – H1 – W – Vm	– L20050 – O375NM	DN(060)
02A	T120 – H1 – W – Vm	– L20050 – O375NM	DN(060)
03	T450 – N1 – W – V2	– L99050 – GXXXNM	DN(080- 250)
		– L99060 – GXXXNM	DN(300- 400)
		– L99080 – GXXXNM	DN(450- 500)

*XXX – odległość od materiałów palnych: 3 x średnica nominalna (mm) nie mniej niż 375 mm*

*NM – wartość niemierzona*

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

**Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy  
w nadciśnieniu i podciśnieniu**

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

**MK Sp. z o.o.**

Kadłubia, ul. Kominowa 5

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: [sekretariat@mkzary.pl](mailto:sekretariat@mkzary.pl)

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:  
**nie dotyczy**

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

**System 2+ i System 4**

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji Nr 0432

**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen**  
**Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund**

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocena oraz akceptację zakładowej kontroli produkcji. i wystawiła certyfikat zgodności Nr 0432-CPR-00095-115 dla zakładowej kontroli produkcji.

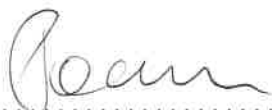
8. Deklarowane cechy zgodnie z normą EN 1856-2:2009, załącznik ZA

Główne cechy	Właściwości	Uwagi
<b>Materiały i grubości blach</b>		
<b>Rura spalinowa</b>	<b>01, 03:</b> DN (80-250) 1.4521 od 0,5 mm (minimum 0,45 mm) DN (300-400) 1.4521 od 0,6 mm (minimum 0,54 mm) DN (450-500) 1.4521 od 0,8 mm (minimum 0,72 mm) <b>02</b> DN (60) 1.4301 0,5 mm (minimum 0,45 mm)	Wykonanie typu „A” DN: 60, 80, 100
<b>Izolacja cieplna</b>	Nie dotyczy	
<b>Uszczelnienia</b>	Uszczelki zgodne z PN-EN 14241-1	T200 – silikonowe T120 – EPDM
<b>Wytrzymałość mechaniczna</b>		
<b>Wytrzymałość na ściskanie</b> Segmenty kominia, kształtki i podpory	DN (60-250) : do 30 m DN (300-500) : do 20 m	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
<b>Montaż inny niż pionowy</b>	3 m dla 45°	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami
<b>Warunki pracy</b>		
<b>Odporność ogniowa</b>	<b>01, 02:</b> NIE Wkład kominowy: do T200 – O Przyłącze: do T200 - OXXXNM XXX=3 x DN , co najmniej 375 mm <b>Wykonanie typu „A”:</b> Nie Wkład kominowy: do T120 – O Przyłącze: do T120 – O375NM  <b>03:</b> TAK Wkład kominowy: do T450 – G Przyłącze: do T450 - GXXXNM XXX=3 x DN , co najmniej 375 mm	NM – wartość niemierzona XXX – odległość do materiałów palnych (mm)
<b>Szczelność</b>	<b>01, 02:</b> H1 (dopuszczalny wyciek dla 5000Pa: mniej niż 0,006 [l s <sup>-1</sup> m <sup>-2</sup> ]) <b>03:</b> N1 (dopuszczalny wyciek dla 40Pa: mniej niż 2,0 [l s <sup>-1</sup> m <sup>-2</sup> ])	Praca w nadciśnieniu Praca w podciśnieniu
<b>Opór przepływu</b> Kształtki i nasady	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania
<b>Opór cieplny</b>	0 m <sup>2</sup> K/W	Określony przy 200 °C

<b>Odporność na szok termiczny</b>		
<b>Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej</b>	01, 02: T200 Wykonanie typu „A”: T120 03 T450	Temperatura testowa 250°C Temperatura testowa 150°C Temperatura testowa 550°C
<b>Odporność na pożar sadzy</b>	03: TAK (oznaczenie G)	Badano przy 1000°C (30 min.)
	01, 02: NIE (oznaczenie O)	Badano przy temperaturze nominalnej
<b>Trwałość</b>		
<b>Odporność na dyfuzję pary wodnej i wody</b>	TAK (oznaczenie W)	
<b>Odporność na przedostawanie się kondensatu</b>	TAK (oznaczenie W)	
<b>Odporność na korozję</b>	01, 03: V2	Dla gazu, oleju opałowego i drewna (zgodnie z PN-EN 1443:2019)
	02: Vm	Dla gazu
<b>Odporność na zamarzanie i odmarzanie</b>	TAK	
<b>Informacje uzupełniające</b>		
<b>Odprowadzanie kondensatu</b>	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
<b>Warunki przechowywania</b>	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
<b>Sposób czyszczenia</b>	Nie używać narzędzi z czarnej stali oraz substancji chemicznych jak katalizatory - dopalacze	
<b>Położenie otworów do czyszczenia</b>	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
<b>Identyfikacja układów odprowadzenia spalin</b>	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
<b>Ochrona przed dotknięciem</b>	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze $\geq 70$ °C	EN 1856-1
<b>Kierunek przepływu</b>	Montaż kielichem do góry	
<b>Instalacja i montaż</b>	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.  
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:



Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający



Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 09-05-2022