



Deklaracja właściwości użytkowych



Nr DOP-0432-219970-2-MKS-OWAL

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

0432

Sztywne owalne rury wydechowe i złącza komina ze stali szlachetnych dla standardowych zastosowań "System MKS OWAL" EN 1856-2: 2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System MKS OWAL

Wykonanie 1	T450 – N1 – D – V2	– L50060 – G NM – L50080 – G NM – L50100 – G NM
Wykonanie 2	T450 – N1 – W – V2	– L50060 – O NM – L50080 – O NM – L50100 – O NM
Wykonanie 3	T450 – N1 – D – V3	– L50060 – G NM – L50080 – G NM – L50100 – G NM
Wykonanie 4	T450 – N1 – D – V2	– L50050 – G NM
Wykonanie 5	T450 – N1 – W – V2	– L50050 – O NM
Wykonanie 6	T450 – N1 – D – V2	– L99050 – G NM – L99060 – G NM – L99080 – G NM – L99100 – G NM
Wykonanie 7	T450 – N1 – W – V2	– L99050 – O NM – L99060 – O NM – L99080 – O NM – L99100 – O NM
Wykonanie 8	T450 – N1 – D – Vm	– L20050 – G NM – L20060 – G NM – L20080 – G NM – L20100 – G NM
Wykonanie 9	T450 – N1 – W – Vm	– L20050 – O NM – L20060 – O NM – L20080 – O NM – L20100 – O NM

NM – wartość niemierzona - odległość 3 x średnica nominalna nie mniej niż 375 mm

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy w podciśnieniu

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

MK Sp. z o.o.

ul. Wisniowa 24

PL 68-200 Zary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:
nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

System 2+ i System 4

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładowa kontrole produkcji Nr 0432



przeprowadziła wstępna inspekcje zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągly nadzór, ocena oraz akceptacje zakładowej kontroli produkcji. i dnia 01.03.2010 wystawiła certyfikat zgodności Nr 0432 CPD 219970-2 dla zakładowej kontroli produkcji.


8. Deklarowane cechy zgodnie z norma EN 1856-2:2009, załącznik ZA

Główne cechy	Właściwości	Uwagi
Materiały i grubości blach		
Rura spalinowa	<p>DN owal od (110x140) do (130x240)</p> <p>Wykonanie 1, 2 i 3 1.4404; 1.4571 0,6 mm (minimum 0,54 mm) 0,8 mm (minimum 0,72 mm) 1,0 mm (minimum 0,90 mm)</p> <p>Wykonanie 4 i 5, 1.4404; 1.4571 0,5 mm (minimum 0,45 mm)</p> <p>Wykonanie 6 i 7 1.4521 0,5 mm (minimum 0,45 mm) 0,6 mm (minimum 0,54 mm) 0,8 mm (minimum 0,72 mm) 1,0 mm (minimum 0,90 mm)</p> <p>Wykonanie 8 i 9 1.4301 0,5 mm (minimum 0,45 mm) 0,6 mm (minimum 0,54 mm) 0,8 mm (minimum 0,72 mm) 1,0 mm (minimum 0,90 mm)</p>	
Izolacja cieplna	<p>Wykonanie 3 27/28 mm Izolacja w postaci lupek (gęstość: 105 kg/m³ -0 / +30)</p>	
Wytrzymałość mechaniczna		
<p>Wytrzymałość na sciskanie Segmenty komina, kształtki i podpory</p>	<p>Wykonanie 1 - 9 do 20 m</p>	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
<p>Montaż inny niż pionowy</p>	<p>Wykonanie 1 - 9 3 m dla 45°</p>	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami
<p>Odporność ogniowa</p>	<p>Wykonanie 1, 3, 4, 6, 8: TAK do T450 – G NM 3 x DN , co najmniej 375 mm</p> <p>Wykonanie 2, 5, 7, 9: NIE do T450 – O NM 3 x DN , co najmniej 375 mm</p>	NM – nie mierzono
<p>Szczelność</p>	N1	Praca w podciśnieniu
<p>Opór przepływu Kształtki i nasady</p>	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania

Opór cieplny	Wykonanie 3 0,56 m ² K/W	Określony przy 200 °C
Odpornosc na szok termiczny		
Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	T450	Temperatura testowa 550°C
Odpornosc na pozar sadzy	Wykonanie 1, 3, 4, 6, 8: TAK (oznaczenie G)	Badano przy 1000°C (30 min.)
	Wykonanie 2, 5, 7, 9: NIE (oznaczenie O)	Temperatura testowa 550°C
Trwalosc		
Odpornosc na dyfuzje pary wodnej i wody	Wykonanie 2, 5, 7, 9 TAK	
Odpornosc na przedostawanie sie kondensatu	Wykonanie 2, 5, 7, 9 TAK	
Odpornosc na korozje	Wykonanie 3: V3	Dla gazu, oleju opalowego i paliw stalych (praca na sucho)
	Wykonanie 1, 2, 4, 5, 6, 7: V2	Dla gazu i oleju opalowego
	Wykonanie 8, 9: Vm	Dla gazu
Odpornosc na zamarzanie i odmarzanie	TAK	
Informacje uzupełniajace		
Odprowadzanie kondensatu	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
Warunki przechowywania	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
Sposób czyszczenia	Nie używać narzędzi z czarnej stali	
Polozenie otworów do czyszczenia	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
Identyfikacja układów odprowadzenia spalin	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
Ochrona przed dotknięciem	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze ≥ 70 °C	EN 1856-1
Kierunek przepływu	Montaż kielichem do góry	
Instalacja i montaż	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:


.....
Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający


.....
Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 01-07-2013